



CÓDIGO: 15266 CLAVE: GU-412

## Guantes de poliéster recubiertos de látex, medianos

- Fabricados de poliéster sin costuras internas
- Alta resistencia y aislamiento térmico
- Puño tejido que mantiene el guante en su lugar para mejor comodidad
- Látex rugoso en palma y dedos con excelente agarre en superficies secas o ligeramente húmedas (no solventes)
- Usos generales, carpintería, construcción, manejo de aluminio y jardinería



### Certificaciones y garantías



### Especificaciones

Talla	M
Color	Azul / Gris
Empaque individual	Caballote
Inner	6
Master	48
Pallet	1920

### Imágenes complementarias



## GUÍA DE ELECCIÓN DE GUANTES

Para elegir el guante adecuado se deben de tomar en cuenta los siguientes puntos:

1. Las condiciones a las que será sometido el guante: temperaturas extremas, abrasión, corte, ambiente seco o húmedo, pinchaduras, etc.
2. Las características de acuerdo al uso que se le dará: sensibilidad al tacto, flexibilidad, agarre, resistencia, si debe de contar con refuerzo en algunas zonas o si debe ser más grueso para uso pesado.
3. Definir la longitud y forma del puño: más largo, ajustable, tejido, enrollado, etc.
4. El tamaño de la mano.
5. Si debe cumplir con alguna norma.

## TALLA

La talla se obtiene midiendo la circunferencia del ancho de la palma y comparándola con la siguiente tabla:



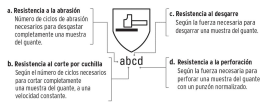
DIÁMETRO DE LA MANO	TALLA DEL GUANTE
7" (18 cm)	CH
8" (20 cm)	M
9" (23 cm)	G
10" (25 cm)	XG

### NORMATIVA EN 388: 2016

#### Guantes para protección contra riesgos mecánicos

Esta norma establece los criterios de protección contra acciones físicas y mecánicas (abrasión, corte por cuchilla, desgaste y perforación).

El pictograma se compone de un código de 4 dígitos que determinan el nivel de protección, cada uno correspondiente a la capacidad de protección para un determinado riesgo:



Niveles o capacidad de protección desde "0" es siempre el nivel más bajo:

PRUEBA	0	1	2	3	4	5
a. Resistencia a la abrasión (ciclones)	<100	100	500	2.000	8.000	-
b. Resistencia al corte por cuchilla (factor)	<2	2	5,0	10,0	20,0	-
c. Resistencia al desgaste (newton)	<10	10	25	50	75	-
d. Resistencia a la perforación (newton)	<20	20	60	100	150	-

